



Lançamento

Máquina de Limpeza Grain Cleaner EC

Eficiência, robustez e tecnologia para uma limpeza superior dos grãos

Desenvolvida para atender as exigências das unidades de beneficiamento de grãos, a Máquina de Limpeza Enclausurada GSI garante alta eficiência na remoção de impurezas, menor emissão de partículas no ambiente e redução da necessidade de mão de obra.

Com um sistema inovador de peneiramento e separação gravitacional por ar, distribui os grãos de forma uniforme e garante um processo ágil e eficiente, sem necessidade de intervenção manual constante.

Vantagens

Limpeza eficiente: Remove impurezas e resíduos que comprometem a qualidade dos grãos.

Menos mão de obra: Regulador de fluxo automático reduz a necessidade de ajustes manuais.

Redução de poeira: Corpo enclausurado e sistema de aspiração minimizam a emissão de partículas.

Robustez e confiabilidade: Equipamento de alta durabilidade para operações intensivas.

Tecnologia avançada: Painel de controle com tecnologia IoT para monitoramento e controle inteligente.

Troca de peneiras simplificada: Processo ágil e sem necessidade de remoção do quadro de esferas, apenas das molduras das peneiras.



Segurança e Eficiência

O sistema de aspiração e enclausuramento elimina a emissão de poeira no entorno e melhora a qualidade do ambiente de trabalho.

Produtividade sem Interrupções

Regulador de fluxo automático mantém a máquina operando o tempo todo, evitando paradas não planejadas.

Características Técnicas

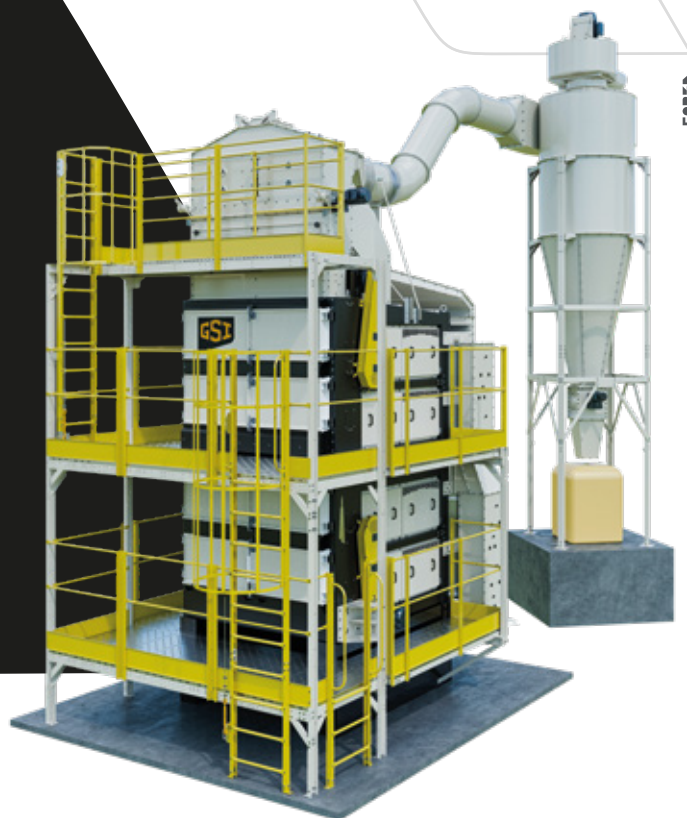
Sistema de alimentação: Distribuição uniforme dos grãos através de eclusa acionada por motorreductor com inversor de frequência, garantindo o máximo aproveitamento da área de peneiras.

Sistema de aspiração: Válvulas ajustáveis e ventilador no ciclone para máxima eficiência na remoção de impurezas.

Regulador de fluxo de grãos: Dois reguladores por deck, eliminando a necessidade de ajustes manuais constantes.

Painel de controle inteligente: Equipado com tecnologia IoT e interface IHM personalizável, otimizando o controle e monitoramento remoto.

Acessos para manutenção: Plataforma de acesso e opções de escada marinheiro ou escada 45°.



Capacidades de Operação

Modelo	SOJA/MILHO (t/h) Pós-Limpeza	SOJA/MILHO (t/h) Pré-Limpeza	ARROZ (t/h) Pós-Limpeza	ARROZ (t/h) Pré-Limpeza
MLE 45	47	60	15	19
MLE 95	96	120	30	38
MLE 145	144	180	45	56
MLE 190	192	240	60	75



Densidade SOJA/MILHO: 750 kg/m³

Pós-limpeza: Umidade de entrada de 14%;
Teor de impureza de 3% para 1%.

Pré-limpeza: Umidade de entrada de 18%;
Teor de impureza de 4% para 2%.

Densidade ARROZ: 600 kg/m³

Pós-limpeza: Umidade de entrada de 14%;
Teor de impureza de 3% para 1,5%.

Pré-limpeza: Umidade de entrada de 18%;
Teor de impureza de 4% para 2%.

*Máquina de Limpeza para aplicação em ARROZ possui superfícies de escoamento revestidas em HARDON para aumentar a resistência ao desgaste.



Para mais detalhes e características técnicas,
acesse nosso site oficial através do QR Code



gsi_brasil



grainsystems.com/pt_SA/

