

Grain Cleaner

MÁQUINA DE LIMPIEZA Y PRELIMPIEZA

Un proceso eficiente de limpieza del grano es fundamental para la calidad final de su producción. Es por eso que el GRAIN CLEANER GSI fue diseñado para ser altamente eficiente, duradero y económico, satisfaciendo las necesidades de sus clientes.

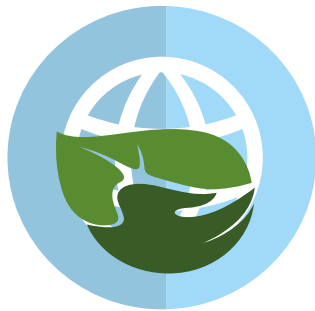
El proceso posterior a la cosecha es decisivo para su rentabilidad, así que elija la tecnología líder mundial de GSI y obtenga los mejores resultados.



“

*Granos limpios:
más calidad y valor*

”



Cuidamos
del Planeta

TIENE QUE SER RESISTENTE, ECONÓMICO Y EFICIENTE. TIENE QUE SER GSI

- ▶ El mantenimiento de la calidad de los granos que salen del campo es fundamental para su mejor rendimiento. Por eso, el GRAIN CLEANER GSI fue diseñado con la experiencia de la marca líder mundial en sistemas de almacenamiento, y ofrece el mejor rendimiento para cualquier tipo de grano.
- ▶ Fabricadas para ser económicas, livianas, resistentes y duraderas, trabajando con alta productividad y eficiencia, las máquinas de limpieza y limpieza previa GRAIN CLEANER permiten la separación de impurezas para todo tipo de cereales, mejorando los resultados en procesos posteriores como secado, almacenamiento y movimiento de grano.
- ▶ Cuerpo de fabricación metálica, el equipo garantiza mayor durabilidad y seguridad para sus operadores.
- ▶ Junto con los sistemas de secado, transporte y almacenamiento de alto rendimiento de GSI, el GRAIN CLEANER proporciona aún más beneficios al productor y productor de cereales, ya que todo el conjunto se puede dimensionar y optimizar de acuerdo con las necesidades específicas.

CONFÍE EN LA TECNOLOGÍA LÍDER MUNDIAL, INVIERTA EN CALIDAD Y VALOR PARA QUE SU PRODUCCIÓN TENGA MÁS RENTABILIDAD.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- ▶ La limpieza se realiza a través de sistema de aire y juego de zarandas.
- ▶ Un regulador de flujo, ubicado en la parte superior de la máquina, hace uniforme la distribución del producto dentro del equipo.
- ▶ La eliminación de impurezas se realiza por etapas: con diferentes niveles de zarandas, las impurezas son eliminadas y llevadas a las rampas de ensacado ubicadas al lado de la máquina.
- ▶ Las zarandas son fáciles de cambiar, lo que permite un ajuste rápido de la máquina.

Grain Cleaner

INFORMACIONES TÉCNICAS

Las capacidades nominales indicadas para las máquinas dependen de las condiciones de ingreso de los granos, cuanto al contenido de humedad, tipo y grado de impurezas presentes. Para efectos de referencia de capacidad nominal, se consideran las siguientes condiciones:

Limpieza previa: La capacidad nominal de las máquinas en pre limpieza se hace referencia a cereal con un peso específico de 0,75 ton/m³ (soja) con una humedad de hasta 18% b.u., considerándose la reducción de impurezas del 4% al 2%.

Limpieza: La capacidad nominal de las máquinas de limpieza también se hace referencia a cereales con un peso específico de 0,75 ton/m³ (soja) con una humedad de hasta el 13% u.u., considerándose una reducción de impurezas del 2% al 1%.

MODELOS	CAPACIDADES		DIMENSIONES (m)		
	LIMPIEZA	PRE LIMPIEZA	A (m)	B (m)	C (m)
MLC30	30t/h (500sc/h)	40t/h (660sc/h)	11,30	3,40	6,50
MLC50	50t/h (830sc/h)	70t/h (1160sc/h)	11,30	3,80	6,50
MLC80	80t/h (1330sc/h)	120t/h (2000sc/h)	12,10	3,50	6,80
MLC130	130t/h (2160sc/h)	180t/h (3000sc/h)	12,10	3,80	6,80
MLC170	170t/h (2830sc/h)	240t/h (4000sc/h)	13,10	3,80	6,90

*Capacidades indicadas en toneladas por hora (t/h) y bolsas de 60 kg por hora. Para arroz, las capacidades nominales indicadas se reducen al 30%.

Para frijoles, las capacidades nominales indicadas se reducen al 15%.